

e-9

design office



PLAN DE TRAVAIL DU BUREAU ET DU RETOUR

Realisés en aggloméré épaisseur 18 mm, en placage bois épaisseur 0,6 mm, avec les côtés longitudinaux travaillés à folding pour avoir des bandes de hauteur 50 mm dans un seul pièce, avec chants perimètrales en bois épaisseur 1 mm, coins rayonnés 0,5 mm et verni transparent mat à pore semi-ouvert.
 Densité panneau: 720/790 kg/m³

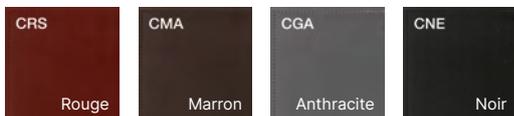
Finitions:



PLAN DE TRAVAIL DU BUREAU AVEC INSERT EN CUIR

Insert en cuir réalisé en aggloméré épaisseur 18 mm, revêtu en papier mélaminé avec chant en papier et bande longitudinale hauteur 50 mm. Côtés revêtus en cuir ép. 1,3 mm, avec coutures décoratives en teinte sur tout le périmètre.
 Densité panneau: 670/730 kg/m³

Finitions insert en cuir:



Délai de fabrication: 5 semaines;

Finitions:



Délai de fabrication: 5 semaines; tous les finitions RAL sont disponibles sur requête

Finitions:



CAISSON POUR RETOUR STRUCTUREL

Caisson en aggloméré épaisseur 18 mm, en placage bois épaisseur 0,6 mm, avec chant en bois épaisseur 1 mm et 0,6 mm, coins rayonnés 0,5 mm et verni transparent mat à pore semi -ouvert. Caisson 3 tiroirs en métal verni à poudre époxy finition alu, avec rails à billes à extraction totale et système "soft" intégré + tirette plumier avec rails à extraction partielle. Quatre roulettes multidirectionnelles, diamètre 52 mm, en polyamide finition noir, avec glissement à rouleaux.

Poignée métallique standard
Zen



Cromo (Y)

Finitions:



CAISSON MOBILE

Caisson en aggloméré épaisseur 18 mm, en placage bois épaisseur 0,6 mm, avec chant en bois épaisseur 1 mm et 0,6 mm, coins rayonnés 0,5 mm et verni transparent mat à pore semi -ouvert. Caisson 3 tiroirs en métal verni à poudre époxy finition alu, avec rails à billes à extraction totale et système "soft" intégré + tirette plumier avec rails à extraction partielle. Quatre roulettes multidirectionnelles, diamètre 52 mm, en polyamide finition noir, avec glissement à rouleaux.

Poignée métallique standard
Zen

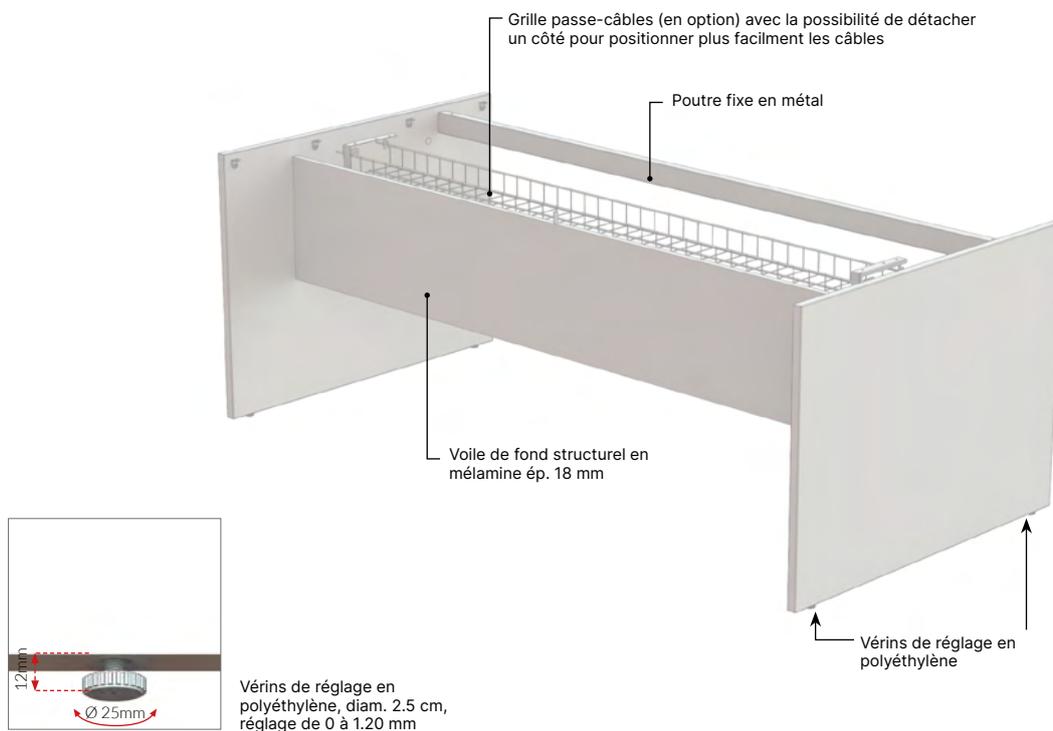


Cromo (Y)

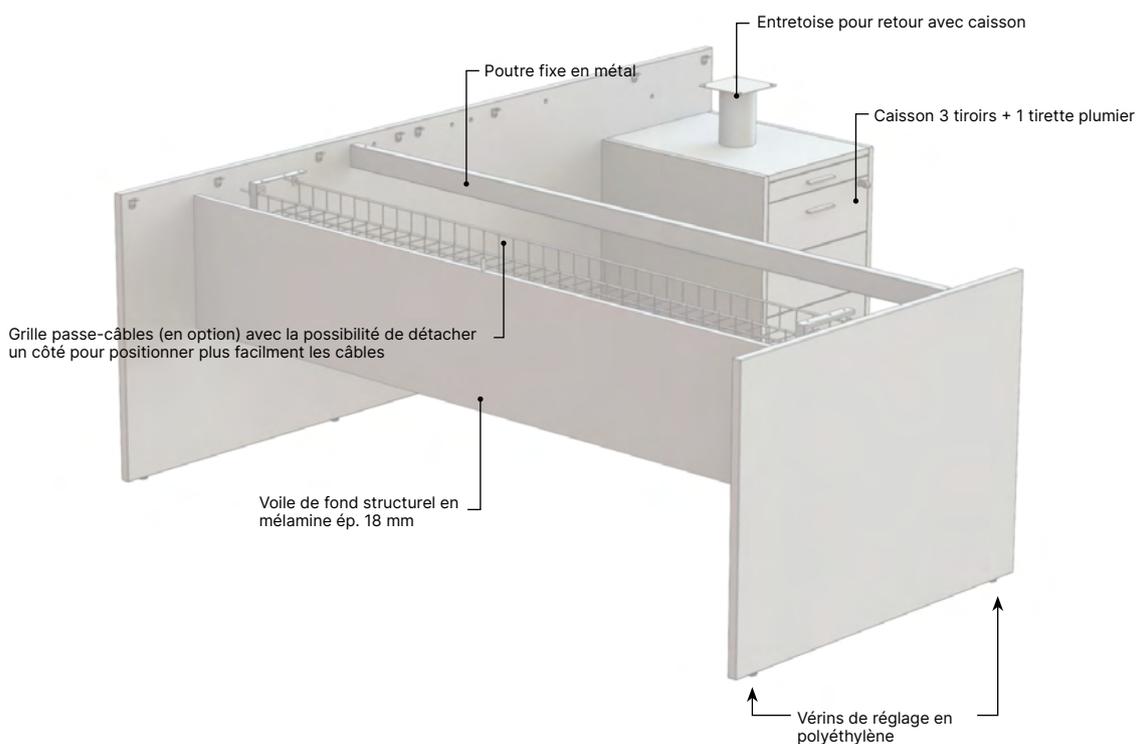
Finitions:



BUREAU SIMPLE



BUREAU AVEC RETOUR STRUCTUREL



PLAN DE TRAVAIL POUR TABLE DE RÉUNION

Realisés en aggloméré épaisseur 18 mm, en placage bois épaisseur 0,6 mm, avec les côtés longitudinaux travaillés à folding pour avoir des bandes de hauteur 50 mm dans un seul pièce, avec chants périphériques en bois épaisseur 1 mm, coins rayonnés 0,5 mm et verni transparent mat à pore semi-ouvert.
 Densité panneau: 720/790 kg/m³

Finitions:

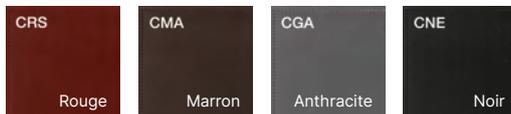


Plateau de la table de réunion travaillé à folding h. 50 mm

PLAN DE TRAVAIL POUR TABLE DE RÉUNION AVEC INSERT EN CUIR

Insert en cuir réalisé en aggloméré épaisseur 18 mm, revêtu en papier mélaminé avec chant en papier. Côtés revêtus en cuir ép. 1,3 mm, avec coutures décoratives en teinte sur tout le périmètre.
 Couverture pour passage de câbles, revêtu en cuir comme le plan de travail

Finitions insert en cuir:



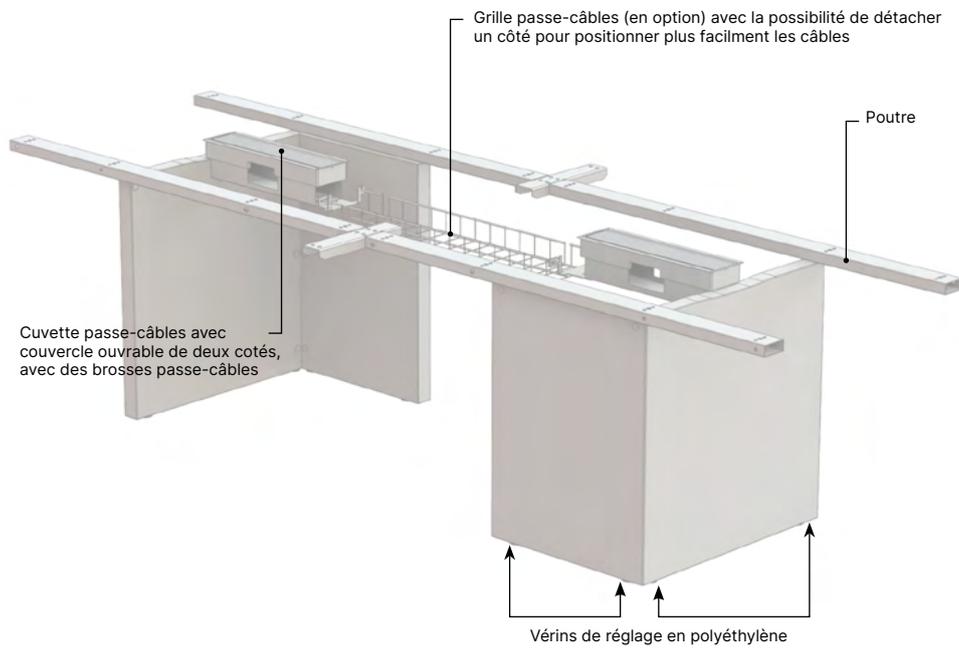
Délai de fabrication: 5 semaines;

STRUCTURE TABLE DE RÉUNION

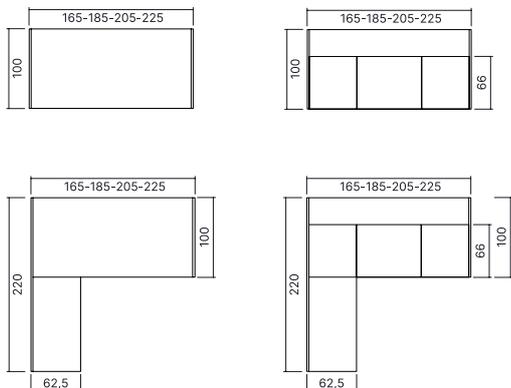
Finitions:



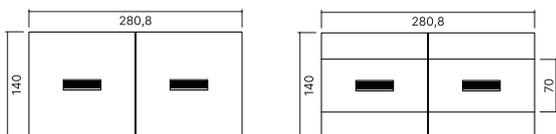
TABLE DE RÉUNION 2 SECTEURS



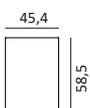
BUREAUX SIMPLES



TABLES DE RÉUNION



CAISSONS

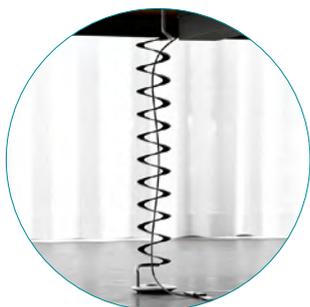




Grille passe-câbles pour bureaux simples



Grille passe-câbles pour table de réunion avec plusieurs secteurs



Vertèbre à spirale extensible



Caisson mobile 3 tiroirs + tirette plumier



MATERIAUX ET RECYCLAGE

Les panneaux de la gamme E-X9 sont réalisés exclusivement en bois recyclé au 100% et répondent aux normes en matière de basse émission de formaldéhyde (Certification CATAS Quality Award CARB). Les résines utilisées dans les panneaux et dans le papier mélamine n'ont pas de substances SVHC (de la liste ECHA mise à jour le 12/01/2017).



NORMES

La gamme e-9 a dépassé les tests suivantes, certifiées par le Laboratoire d'analyses **CATAS** à San Giovanni al Natisone (UD) -Italie

- Office work tables: safety requirements EN 527-2:2016+A1:2019 clause 4.1 - 4.2
- Office work tables: information for use EN 527-2:2016+A1:2019, clause 6
- Tables and desks dimensions EN 527-1:2011
- Horizontal static load test EN 1730:2012, clause 6.2
- Vertical static load test EN 1730:2012, clause 6.3
- Horizontal fatigue test EN 1730:2012, clause 6.4.2
- Stiffness of the structure EN 1730:2012, clause 6.4.3
- Vertical fatigue test EN 1730:2012, clause 6.5
- Vertical impact test EN 1730:2012, clause 6.6
- Drop test EN 1730:2012, clause 6.9
- Stability under vertical load EN 1730:2012, clause 7.2
- Deflection of table tops EN 1730:2012, clause 6.7



CERTIFICATIONS

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo met beaucoup d'attention sur la qualité, l'environnement et la sécurité afin de fournir un produit et un service très élevé par rapport aux attentes du marché.

A l'épreuve de cet engagement, l'usine a obtenu les certifications suivantes UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 et UNI EN ISO 45001/2018. Dans le respect de l'environnement, nos produits ont été certifiés par FSC et PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGIE VERTE

L'usine a complété l'installation photovoltaïque avec 4500 panneaux solaires sur une surface de 7350 m³ qui couvre presque entièrement l'établissement. L'installation produit 1Mw d'énergie qui ne endommage pas l'environnement et ne produit pas de déchets.

La réduction des émissions de substances polluantes permet de faire épargner chaque année 180 tonnes de pétrole, 440 tonne di co₂, 514 kg de soufre, 488 kg de oxyde de azote et 23 kg de poudres.



TRANSPORT

Des volumes qui permettent l'optimisation de l'espace.
Grande réduction de la consommation d'énergie avec le transport.